



KSC 710 Basic

CNC-gesteuerter Schärfautomat für CBN-Tiefschliff

- Vollautomatisches Schärfen, Neuverzahnen und Anfasen von Metallkreissägeblättern
- Automatisierungsgrad wählbar
- Zum Service-Center aufrüstbar

KSC 710 Basic

Neuverzählen und Anfasen von Metallkreissägeblättern im CBN-Tiefschliff

Der Sägeschärfautomat KSC 710 Basic ist die ideale Maschine zur vollautomatischen Komplettbearbeitung von Metallkreissägeblättern.

Neben dem hohen Automatisierungsgrad begeistert die Maschine durch Ihre hervorragende Schliffgüte sowie den geringen Schleif- und Nebenzeiten. Erstmals wurde in diesem Sägeblattschärfautomaten ein Direktantrieb der Schleifscheibe verwendet um Leistungsverluste und unerwünschte Schwingungen zu verhindern. Neben HSS- und Segmentkreissägeblättern können auch Vollhartmetallsägeblätter geschliffen werden.

Die Sägeblattdaten werden in die CNC-Steuerung eingegeben. Sofort berechnet der Computer Zahnteilung, Zahnhöhe und bei Zahnform C die Zahnhöhendifferenz nach DIN. Gleichzeitig wird überprüft, ob die Schleifscheibendicke verwendet werden kann oder ob ein Schleifscheibenwechsel erfolgen muss.

Nach Eingabe von Span-, Freiwinkel und des gewünschten Zustellbetrags ermittelt die Steuerung die Arbeitsgeschwindigkeit sowie die erforderliche Anzahl von Schleifumläufen.

Nach dem Drücken der Starttaste werden der programmierte Sägeblattdurchmesser und die Zähnezahzahl überprüft. Sind die Eingaben korrekt sucht die Maschine automatisch den richtigen Startpunkt der Schleifscheibe und beginnt mit den Schleifen.

Nach dem Schärfen oder Neuverzählen erfolgt auf Wunsch das automatische Anfasen.

Eine zusätzliche hydraulische Sägeblattklemmung im Schleifpunkt stellt eine absolut symmetrische Anfasung sicher, selbst bei einem eventuellen Planschlag des Sägeblattes.

Erstmals wurde konsequent der „Systemgedanke“ umgesetzt

So wurden nicht nur eine neue Maschine, sondern in Zusammenarbeit mit entsprechenden Herstellern auch neue Schleifscheiben und Kühlmittel entwickelt, die optimal aufeinander abgestimmt sind.

Folgendes Standardzubehör ist bereits in der Grundmaschine integriert

- ✂ Automatische DurchmesserEinstellung des Sägeblattes
- ✂ Hydraulisches Spannen des Sägeblattes mittels Fußschalter
- ✂ Automatisches Einfädeln der Schleifscheibe
- ✂ Zusätzliche hydraulische „Klemmung“ des Sägeblattes am Schleifpunkt
- ✂ Vollautomatisches Anfasen des Sägeblattes
- ✂ Direktantrieb der Schleifscheibe
- ✂ An die Maschine angebaute, schwenkbare Eingabestation mit großem LCD-Farbbildschirm, Folientastatur und Windows-Bedienoberfläche
- ✂ Komplette Kühlmittelvorrichtung mit 400 l Tank und 10 bar Hochdruckpumpe sowie Grobfiltrierung
- ✂ Jederzeit zum Service-Center mit Magazin und automatischer Beladung erweiterbar.
- ✂ Optional ist folgendes Zubehör lieferbar
- ✂ Integriertes Modem für Ferndiagnose oder Ferntraining; Softwareupdates bzw. kostenlose Datensicherung auf unserem Serversystem



Steuerung



Neuverzählen



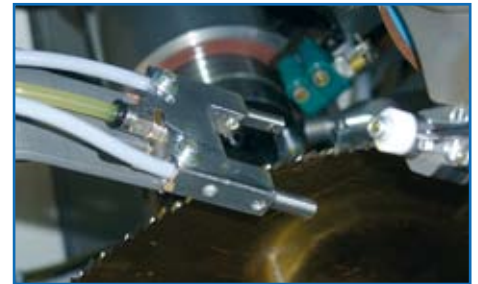
Fußschalter

KSC 710 Basic

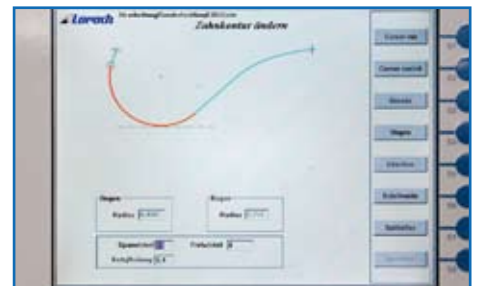
- ✎ Automatischer Spannflanschhandler
- ✎ Lasermesssystem zur automatischen Ermittlung des Sägeblattdurchmessers und der Zähnezahl (diese Werte müssen dann nicht mehr vom Bediener programmiert werden!)
- ✎ CAD-Programm zur Erstellung eigener Zahnformen
- ✎ Varioverzahnung
- ✎ Messschleifen, d.h. mehrere Sägeblätter können auf exakt den gleichen Außendurchmesser geschliffen werden

Die Vorteile auf einen Blick

- ✎ Absolute Teilungsgenauigkeit
- ✎ Hohe Zerspanungsleistung bei optimaler Oberflächenqualität durch CBN-Tiefschliff, direkten Schleifspindeltrieb und effektive Kühlung der Schleifstelle
- ✎ Maschine für Kühlemulsion und Kühlöl lieferbar
- ✎ Durch automatische Bahnkorrektur können mit einer Schleifscheibendicke viele verschiedene Teilungen geschliffen werden.
- ✎ Die zusätzliche, hydraulische Sägeblattklemmung im Schleifpunkt ermöglicht das Aufspannen von Sägeblättern von 130 – 760 mm Durchmesser ohne Spannflanschwechsel
- ✎ Übersichtliche Menüs mit Windows Oberfläche
- ✎ Vollautomatisches Schärfen, Neuverzählen und Anfasen
- ✎ Praktische, komplett an die Maschine angepasste Peripheriegeräte, wie z.B. Abluft- und Kühlmittelfilterung, Kühlmittelkühler, etc.



Lasermesssystem



CAD System

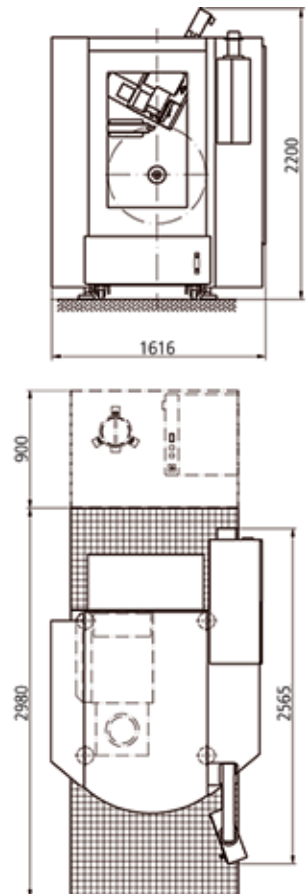


Peripheriegeräte

KSC 710 Basic

Technische Daten

Arbeitsbereich	
manuell	Ø 40 – 760 mm
autom. Anfasen	Ø 130 – 760 mm (optional ab 100 mm möglich)
Zahnteilung	1 – 55 mm
Zähnezahl	2 – 998
Sägeblattdicke	bis 8 mm
Schleifscheiben	
CBN-Schleifscheibe	Ø 200 mm
Bohrung	Ø 32 mm
Kühlung	
Kühlmitteldruck	10 bar
Kühlmittelart	Kühlemulsion / Kühlöl
Kühlmittelinhalt	400 l
Elektroinstallation	
Schleifmotor	3 kW
Anschlusswert	ca. 7,5 kW
Gewicht	
	ca. 2000 kg
Abmessungen (B x T x H)	
Ohne Elektrostat	1616 x 2565 x 2200 mm
Mit Elektrostat	1616 x 2565 x 2750 mm



Kontakt

Loroch GmbH
 Josef-Loroch-Str. 1
 69509 Mörlenbach, Germany

Telefon: +49 (0)6209 7159-50
 +49 (0)700 56762433
 +49 (0)700 lorochde

Telefax: +49 (0)6209 7159-38
 E-Mail: info@loroch.de
 Web: www.loroch.de