

Umrüst-MiBstände Zeitvergeudung stimmt.



O.M.A. =
Manueller
Einstell- und MeBstand

MeBgenauigkeit. Schon das erste Werkstück ist maBgenau. Profile, die immer wieder vorkommen, sind absolut gleich. Einstellfehler werden ausgeschaltet. Die Maschinenlaufzeit wird erhöht - dadurch mehr Effektivität Ihres Maschinenparks. Kleine Losgrö-

Der O.M.A.-MeBstand kostet weniger. Dafür hat er keinen integrierten Computer und überläßt Ihnen einige manuelle Arbeiten. Die exakte Spindelposition errechnen Sie aus ProfilmaB und WerkzeugmaB nach einer vorgegebenen Formel. Dabei hilft Ihnen der integrierte Kalkulator. Von Hand tragen Sie die Werte in das Datenetikett ein. An der Kehlmaschine dienen diese wieder zur Einstellung der Spindelposition.

Ob O.M.A.- oder C.M.A.-MeBstand - Ihre Werkzeugvorbereitung wird einfacher und schneller. Das Abstimmen der Werkzeuge erfolgt nicht erst an der Kehlmaschine, sondern bereits im Schärfraum. Optisches, berührungsloses Vermessen bringt Ihnen eine hohe

MeBgenauigkeit. Schon das erste Werkstück ist maBgenau. Profile, die immer wieder vorkommen, sind absolut gleich. Einstellfehler werden ausgeschaltet. Die Maschinenlaufzeit wird erhöht - dadurch mehr Effektivität Ihres Maschinenparks. Kleine Losgrö-

ßen werden wieder rentabel, und Sie sparen sich große Lagerbestände. Sie bieten eine größere Produktpalette und werden besser als Ihr Wettbewerb.

Artikelnummer	Wir machen Ihnen ein Angebot.
970 060	